

Sicheres Verpacken Ihres MakerBot Replicator 2X zu Rückgabe-, Reparatur- oder Austausch Zwecken

Im Folgenden wird die korrekte Verpackung Ihres MakerBot Replicator 2X 3D-Druckers zu Rückgabe-, Reparatur- oder Austausch Zwecken beschrieben.

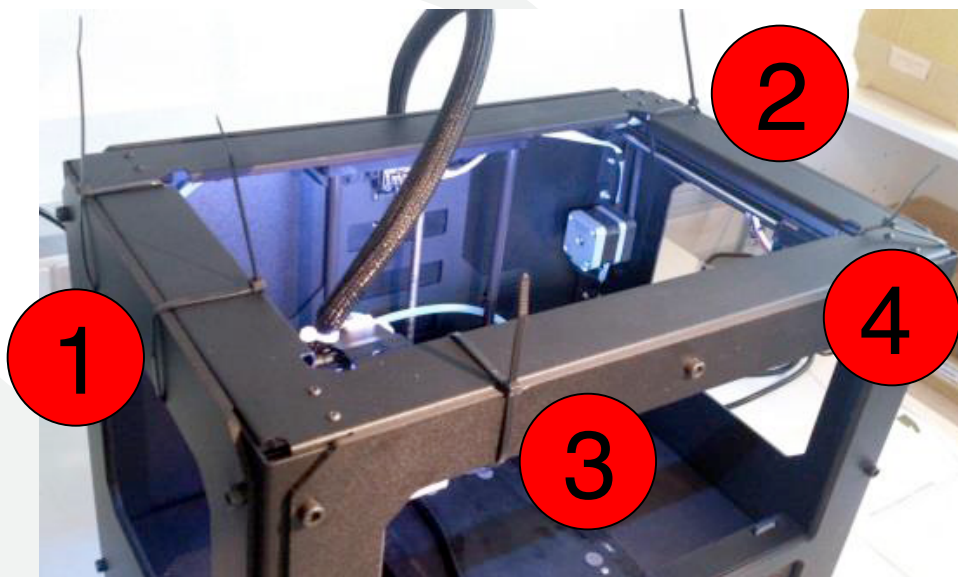
Senden Sie Ihren MakerBot Replicator 2X nicht ohne Genehmigung an uns zurück. Rücksendungen ohne Genehmigung oder ohne Return Merchandise Authorization (RMA) Nummer, werden nicht angenommen.

Bitte lesen Sie die Instruktionen aufmerksam und befolgen Sie diese so genau, wie möglich. Sollte Ihr MakerBot Replicator 2X anders als hier beschrieben verpackt sein, ist ein sicherer Transport nicht gewährleistet und wir können keinerlei Verantwortung für etwaige Transportschäden des Geräts übernehmen.

Benutzen Sie falls vorhanden die original mitgelieferten Transport-Clips oder verwenden Sie wenn möglich die Replikat, welche Sie unter <http://www.thingiverse.com/thing:698462> finden und ausdrucken können.

Verpackungs-Vorbereitung

1. Entladen Sie das Filament und nehmen Sie die Spulen von den Filament-Haltern. Legen Sie die Spulen beiseite.
2. Warten Sie, bis die Extruder auf höchstens 40°C heruntergekühlt sind. Schalten Sie den MakerBot Replicator 2X dann aus und trennen Sie ihn vom Netz. Sie sollten außerdem das USB-Kabel entfernen mit dem das Gerät gegebenenfalls verbunden ist.
3. Entnehmen Sie die Filament-Halter und heben Sie die Haube ab. Legen Sie diese beiseite.
4. Drehen Sie falls die Bauplatte nicht unten ist, diese an der Gewindestange nach unten.
5. Ziehen Sie die X-Achse ganz nach vorne und schieben Sie den Extruder-Schlitten in die Mitte der X-Achse.
6. Sichern Sie das Gestänge der Y-Achse mit strapazierfähigem Klebband oder Kabelbindern an der linken und rechten Seite des Replicator 2X jeweils vorne und hinten. Fixieren Sie dabei vorne die Gestänge-Träger der X-Achse mit. [Ziffern 1 und 2 in der Abbildung unten]. Verwenden Sie wenn möglich Kabelbinder und Transport-Clips. Nun sollte es nicht mehr möglich sein die X-Achse vor und zurück zu bewegen.
7. Schieben Sie nun den Extruder Schlitten nach links. Sichern Sie ebenso das Gestänge der X-Achse links und rechts an der Front des Replicator 2X. [Ziffern 3 und 4 in der Abbildung unten].
8. Stecken Sie wenn möglich den Transport-Clip zur Sicherung des Extruders auf Zahnriemen und X-Achse.



Exemplarische Umsetzung

Verpacken des Zusatzmaterials

1. Legen Sie das Filament, das USB-Kabel und das Netzteil in die kleinere Karton Box. Füllen Sie die Freiräume mit Zeitungspapier.
2. Schliessen Sie die kleinere Karton Box mit einem Klebband und legen Sie sie in die grosse Box hinein.
3. Falls Sie die Original-Verpackung nicht mehr haben, legen Sie das Zusatzmaterial in eine Karton-Box und fixieren diese innerhalb des Bauraums. Freiräume füllen Sie mit Füllmaterial.
4. Zur Reparatur- oder Servicezwecken müssen Sie uns die Haube nicht zusenden. Ansonsten bitten wir Sie diese separat zu verpacken und uns zuzusenden.

Einpacken des MakerBot Replicator 2X

1. Legen Sie nun die Schaumstoff-Stützen in links und rechts in die Box. Und stellen Sie den MakerBot Replicator 2X hinein. Jetzt stecken Sie noch die oberen Schaumstoff-Stützen auf. Sollten Sie die original Verpackung nicht mehr haben, legen Sie den Boden der Karton Box mit Zeitung oder Schaumstoff aus. Stellen Sie den MakerBot Replicator 2X in den Karton. Füllen Sie den übrigen Raum mit Schaumstoff, Zeitungspapier, luftgepolsterter Folie oder anderen Füllmaterialien. **Nutzen Sie keinesfalls Füllchips**, da diese ins Gerät geraten und Schaden verursachen können. Stellen Sie sicher, dass der MakerBot Replicator 2X und Zubehör sicher verpackt sind und während des Transports nicht in der Packung verrutschen kann.
2. Verschliessen Sie die Box und verkleben Sie sie ausreichend mit Klebband.
3. **Versenden Sie den 3D-Drucker MakerBot Replicator 2X per Post ausschliesslich mit der Zusatzleistung „Fragile“!**