

Sicheres Verpacken Ihres MakerBot Replicator 2 zu Rückgabe-, Reparatur- oder Austauschzwecken

Im Folgenden wird die korrekte Verpackung Ihres MakerBot Replicator 2 3D-Druckers zu Rückgabe-, Reparatur- oder Austauschzwecken beschrieben.

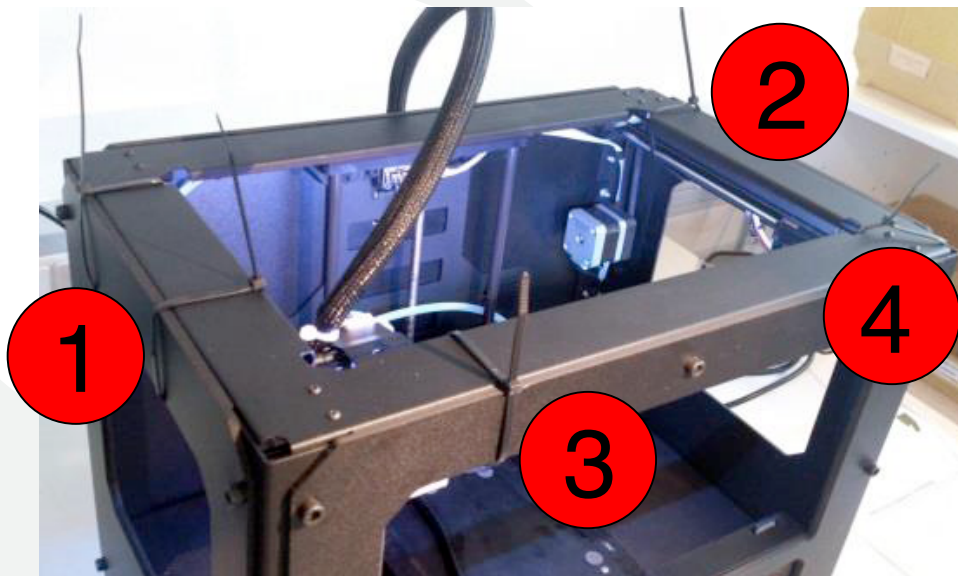
Senden Sie Ihren MakerBot Replicator 2 nicht ohne Genehmigung an uns zurück. Rücksendungen ohne Genehmigung oder ohne Return Merchandise Authorization (RMA) Nummer, werden nicht angenommen.

Bitte lesen Sie die Instruktionen aufmerksam und befolgen Sie diese so genau, wie möglich. Sollte Ihr MakerBot Replicator 2 anders als hier beschrieben verpackt sein, ist ein sicherer Transport nicht gewährleistet und wir können keinerlei Verantwortung für etwaige Transportschäden des Geräts übernehmen.

Benutzen Sie falls vorhanden die original mitgelieferten Transport-Clips oder verwenden Sie wenn möglich die Replikat, welche Sie unter <http://www.thingiverse.com/thing:698462> finden und ausdrucken können.

Verpackungs-Vorbereitung

1. Entladen Sie das Filament und nehmen Sie die Spule vom Filament-Halter. Legen Sie die Spule beiseite.
2. Warten Sie, bis der Extruder auf höchstens 40°C heruntergekühlt ist. Schalten Sie den MakerBot Replicator 2 dann aus und trennen Sie ihn vom Netz. Sie sollten außerdem das USB-Kabel entfernen mit dem das Gerät gegebenenfalls verbunden ist.
3. Entnehmen Sie die Bauplatte und den Filament-Halter. Und legen Sie diese beiseite.
4. Drehen Sie falls die Bauplatte nicht unten ist, diese an der Gewindestange nach unten.
5. Ziehen Sie die X-Achse ganz nach vorne und schieben Sie den Extruder-Schlitten in die Mitte der X-Achse.
6. Sichern Sie das Gestänge der Y-Achse mit strapazierfähigem Klebband oder Kabelbindern an der linken und rechten Seite des Replicator 2 jeweils vorne und hinten. Fixieren Sie dabei vorne die Gestänge-Träger der X-Achse mit. [Ziffern 1 und 2 in der Abbildung unten]. Verwenden Sie wenn möglich Kabelbinder und Transport-Clips. Nun sollte es nicht mehr möglich sein die X-Achse vor und zurück zu bewegen.
7. Schieben Sie nun den Extruder Schlitten nach links. Sichern Sie ebenso das Gestänge der X-Achse links und rechts an der Front des Replicator 2. [Ziffern 3 und 4 in der Abbildung unten].
8. Stecken Sie wenn möglich den Transport-Clip zur Sicherung des Extruders auf Zahnriemen und X-Achse.



Verpacken des Zusatzmaterials

1. Legen Sie das Filament, die Bauplatte, das USB-Kabel und das Netzteil in die kleinere Karton Box. Füllen Sie die Freiräume mit Zeitungspapier.
2. Schliessen Sie die kleinere Karton Box mit einem Klebband und legen Sie sie in die grosse Box hinein.
3. Falls Sie die Original-Verpackung nicht mehr haben, legen Sie das Zusatzmaterial in eine Karton-Box und fixieren diese innerhalb des Bauraums. Freiräume füllen Sie mit Füllmaterial.

Einpacken des Replicator 2

1. Legen Sie nun die Schaumstoff-Stützen in links und rechts in die Box. Und stellen Sie den MakerBot Replicator 2 hinein. Jetzt stecken Sie noch die oberen Schaumstoff-Stützen auf. Sollten Sie die original Verpackung nicht mehr haben, legen Sie den Boden der Karton Box mit Zeitung oder Schaumstoff aus. Stellen Sie den MakerBot Replicator 2 in den Karton. Füllen Sie den übrigen Raum mit Schaumstoff, Zeitungspapier, luftgepolsterter Folie oder anderen Füllmaterialien. **Nutzen Sie keinesfalls Füllchips**, da diese ins Gerät geraten und Schaden verursachen können. Stellen Sie sicher, dass der MakerBot Replicator 2 und Zubehör sicher verpackt sind und während des Transports nicht in der Packung verrutschen kann.
2. Verschliessen Sie die Box und verkleben Sie sie ausreichend mit Klebband.
3. **Versenden Sie den 3D-Drucker MakerBot Replicator 2 per Post ausschliesslich mit der Zusatzleistung „Fragile“!**